

Pannor.

Vid nytillverkning av matareventiler till ångfinkpannor skola ventilerna utföras enligt ritn. nr 7879, genom vilken konstruktion de olägenheter, som vidlåda ventiler av äldre modell, avhjälpas, nämligen frånvaron av avstängningsanordning och svårigheten att hålla kulventilen varaktigt tät.

*Matare-
ventiler.
(27 7 06)*

Pannor.

A. Vid ny tillverkning av matareventiler till ångfinkpannor skola ventilerna utföras enligt ritn. nr 7879, genom vilken konstruktion de olägenheter, som vid låda ventiler av äldre modell, avhjälpas, nämligen frånvaron av avstängningsanordning och svårigheten att hålla kulventilen varaktigt tät.

*Matare-
ventiler.
(27/7 06)*

B. I samband med revision av ångfinkorna litt F2d nr 25613—25618, 25625—25633 skall den närmast eldstadsluckan befintliga injektorn utbytas mot en Greshams injektor nr 6.

*Injektorer till
vagnar litt. F2d.
(23/1 20)*

För injektorns fästande å pannan skall ett mellanstycke enligt ritn. nr 13260 användas.

Inuti pannan anordnas ångrör och matarerör för injektorn i enlighet med ritn. nr 13187.

Erforderliga injektorer och mellanstycken skola rekvireras från förrådsbyrån.

Kostnaden skall avföras å underhållet och anmälan göras i tjänsterapporten.

Pannor.

A. Vid nytillverkning av matareventiler till ångfinkpannor skola ventilerna utföras enligt ritn. nr 7879, genom vilken konstruktion de olägenheter, som vidlåda ventiler av äldre modell, avhjälpas, nämligen frånvaron av avstängningsanordning och svårigheten att hålla kulventilen varaktigt tät.

Matareventiler.
(27/7 06)

B. I samband med revision av ångfinkorna litt. F2d nr 25613—25618, 25625—25633 skall den närmast eldstadsluckan befintliga injektorn utbytas mot en Greshams injektor nr 6.

Injektorer till vagnar litt. F2d.
(23 1 20)

För injektorns fästande å pannan skall ett mellanstycke enligt ritn. nr 13260 användas.

Inuti pannan anordnas ångrör och matarerör för injektorn i enlighet med ritn. nr 13187.

Erforderliga injektorer och mellanstycken skola rekvireras från förrådsbyrån.

Kostnaden skall avföras å underhållet och anmälan om ändrade vagnar göras i tjänsterapporten.

C. I samband med revision av F2d-vagnarna skall pannan förses med renspluggar och bottenlucka samt styrskenorna för den inskjutbara tubsatsen ändras enligt ritningarna nr 11777 och 13187. Samtidigt skall en med lucka försedd öppning i golvet enligt ritningarna nr 12113 och 13405 anordnas.

Pannorna i F2d-vagnar.
(10/3 23)

Kostnaden skall avföras å underhållet och anmälan om ändrade vagnar göras i tjänsterapporten.

Pannor.

A. Vid nytillverkning av matareventiler till ångfinkpannor skola ventilerna utföras enligt ritn. nr 7879, genom vilken konstruktion de olägenheter, som vidlåda ventiler av äldre modell, avhjälpas, nämligen frånvaron av avstängningsanordning och svårigheten att hålla kulventilen varaktigt tät.

Matareventiler.
(27/7 06)

B. I samband med revision av ångfinkorna litt. F2d nr 25613—25618, 25625—25633 skall den närmast eldstadsluckan befintliga injektorn utbytas mot en Greshams injektor nr 6.

Injektorer till vagnar litt. F2d.
(23 1 20)

För injektorns fästande å pannan skall ett mellanstycke enligt ritn. nr 13260 användas.

Inuti pannan anordnas ångrör och matarerör för injektorn i enlighet med ritn. nr 13187.

Erforderliga injektorer och mellanstycken skola rekvireras från förrådsbyrån.

Kostnaden skall avföras å underhållet och anmälan om ändrade vagnar göras i tjänsterapporten.

C. I samband med revision av F2d-vagnarna skall pannan förses med renspluggar och bottenlucka samt styrskenorna för den inskjutbara tubsatsen ändras enligt ritningarna nr 11777 och 13187. Samtidigt skall en med lucka försedd öppning i golvet enligt ritningarna nr 12113 och 13405 anordnas.

Pannorna i F2d-vagnar.
(10/3 23)

Kostnaden skall avföras å underhållet och anmälan om ändrade vagnar göras i tjänsterapporten.

D. (Mbr d.-nr 896/25). Då eldstadstubplåten i ångfinkpanna litt. F2d behöver utbytas, skall den utföras av koppar såsom ändringen å ritn. nr 13187 angiver.

Eldstadstubplåt av koppar, tuber av stål, i ångfinkpanna litt. F2d.
(8/8 26)

Tuberna skola vara utförda av stål.

Pannor.

A. Matareventiler (²⁷/₇ 06). Utgår.

B. I samband med revision av ångfinkorna litt F2d nr 25613—25618, 25625—25633 skall den närmast eldstadsluckan befintliga injektorn utbytas mot en Greshams injektor nr 6.

*Injektorer till
vagnar litt
F2d.
(²³/₁ 20)*

För injektorns fästande å pannan skall ett mellanstycke enligt ritn. nr 13260 användas.

Inuti pannan anordnas ångrör och matarerör för injektorn i enlighet med ritn. nr 13187.

Erforderliga injektorer och mellanstycken skola rekvireras från förrådsbyrån.

Kostnaden skall avföras å underhållet och anmälan om ändrade vagnar göras i tjänsterapporten.

C. I samband med revision av F2d-vagnarna skall pannan förses med renspluggar och bottenlucka samt styrskenorna för den inskjutbara tubsatsen ändras enligt ritn. nr 11777 och 13187. Samtidigt skall en med lucka försedd öppning i golvet enligt ritn. nr 12113 och 13405 anordnas.

*Pannorna i
F2d-vagnar.
(¹⁰/₃ 23)*

Kostnaden skall avföras å underhållet och anmälan om ändrade vagnar göras i tjänsterapporten.

D. (Mbr d.-nr 896/25). Då eldstadstubplåten i ångfinkpanna litt F2d behöver utbytas, skall den utföras av koppar såsom ändringen å ritn. nr 13187 angiver. Tuberna skola vara utförda av stål.

*Eldstadstub-
plåt av koppar,
tuber av stål,
i ångfinkpanna
litt F2d.
(⁸/₈ 26)*

E. (Mbr d.-nr 696/29). Vid innevarande eller nästkommande revision av ångpannorna till ångfinkorna litt Fo3 skola styrskenorna vid pannornas framände avtagas så, som ändringen a å ritn. nr 16360 angiver.

*Ångpannorna
till ångfinkor
litt Fo3.
(¹¹/₉ 29)*

Kostnaden skall avföra å underhållet och anmälan om ändrade vagnar göras i tjänsterapporten.

Pannor.

A. Matareventiler (^{27/7} 06). Utgår.

B. Injektorer till vagnar litt F2d (²³ 1 20). Utförd.

C. Pannorna i F2d-vagnar (^{10/3} 23). Utförd.

D. (Mbr d.-nr 896/25). Då eldstadstubplåten i ångfinkpanna litt F2d behöver utbytas, skall den utföras av koppar såsom ändringen å ritn. nr 13187 angiver. Tuberna skola vara utförda av stål.

*Eldstadstub-
plåt av koppar,
tuber av stål,
i ångfinkpanna
litt F2d.
(^{8/8} 26)*

E. (Mbr d.-nr 696/29). Vid innevarande eller nästkommande revision av ångpannorna till ångfinkorna litt Fo3 skola styrskenorna vid pannornas framände avtagas så, som ändringen a å ritn. nr 16360 angiver.

*Ångpannorna
till ångfinkor
litt Fo3.
(^{11/9} 29)*

Kostnaden skall avföras å underhållet och anmälan om ändrade vagnar göras i tjänsterapporten.

Pannor.

- A. Matareventiler (27/7 06). Utgår.
- B. Injektorer till vagnar litt F2d (23/1 20). Utförd.
- C. Pannorna i F2d-vagnar (10/3 23). Utförd.
- D. (Mbr d.-nr 896/25). Då eldstadstubplåten i Eldstadstubplåt ångfinkpanna litt F2d behöver utbytas, skall den utföras av koppar såsom ändringen å ritn. nr 13187 angiver. ^{av koppar, tuber}
^{av stål, i ång-} finkpanna litt F2d.
(8/8 26)
- Tuberna skola vara utförda av stål.
- E. Ångpannorna till ångfinkor litt Fo3 (11/9 29). (Mbr d.-nr 696/29).
 Utgår dec. 41.

Vattenbehållare med ledning.

A. Då ångfinkorna litt. F2 intagas för revision. *Ändring av avloppsroren i F2-vagnar. (25/9 19)*
skola ventilerna vid avloppsroren från vattencisternen borttagas, ventilröret avsvarvas och sil anordnas enligt ritn. nr 13144.

Härvid skall å de cisterner, som skola ändras enligt fig. 1 å nämnda ritning den kring öppningen sittande ringen flyttas till cisternens utsida.

Kostnaden skall avföras å underhållet och anmälan göras i tjänsterapporten.

Vattenbehållare med ledning.

A. Ändring av avloppsrören i F2-vagnar (²⁵/₉ 19). Utförd.